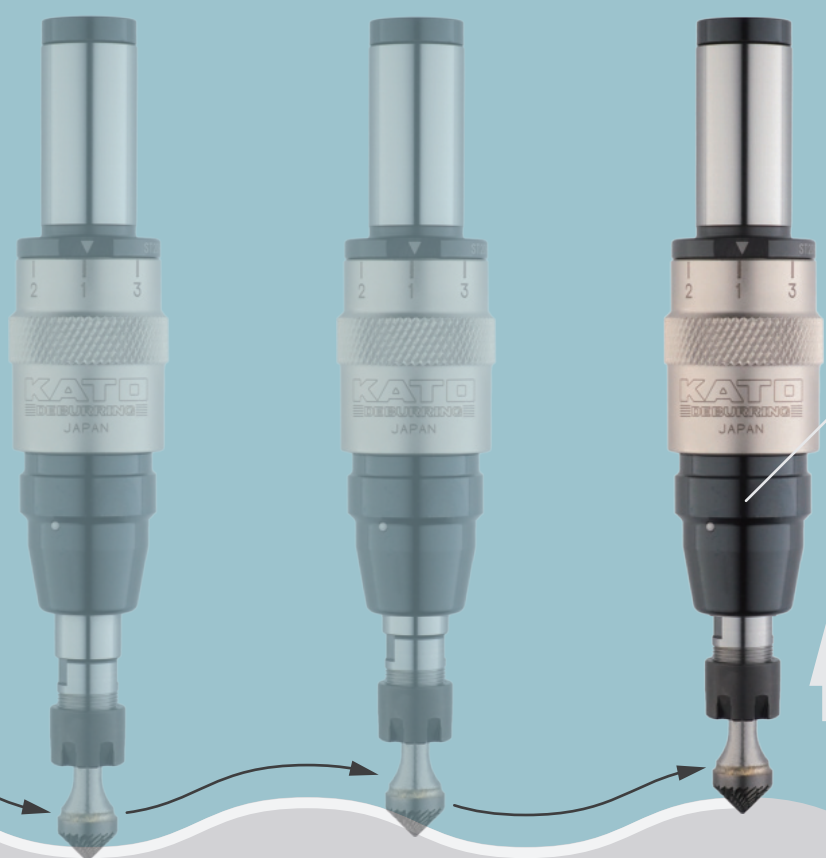


バリ取り、自動化。

さまざまなワークにこれ一本



品質の安定
人手不足の解消



防塵機構

10mmの縮み

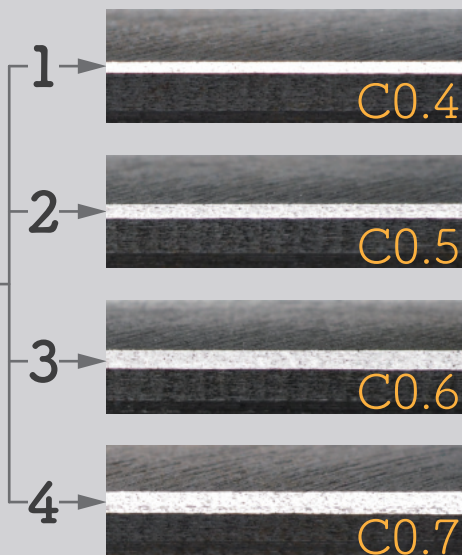
- フローティングでワーク形状にならう
- 削りすぎず均一なバリ取りが可能
- プログラム作成が楽
- 縮み量が変わっても削り量が変わりにくい

4段階切り替え

ワークに合わせて楽に
フローティング力の設定を変えられる



バリ取り例

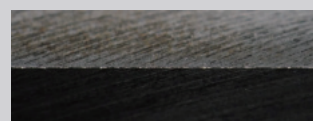


※参考値

紹介動画
こちら→



バリ取り前



加工条件

FCD400
5,000[r/min]
1,500[mm/min]
超硬ロータリーバー

仕様

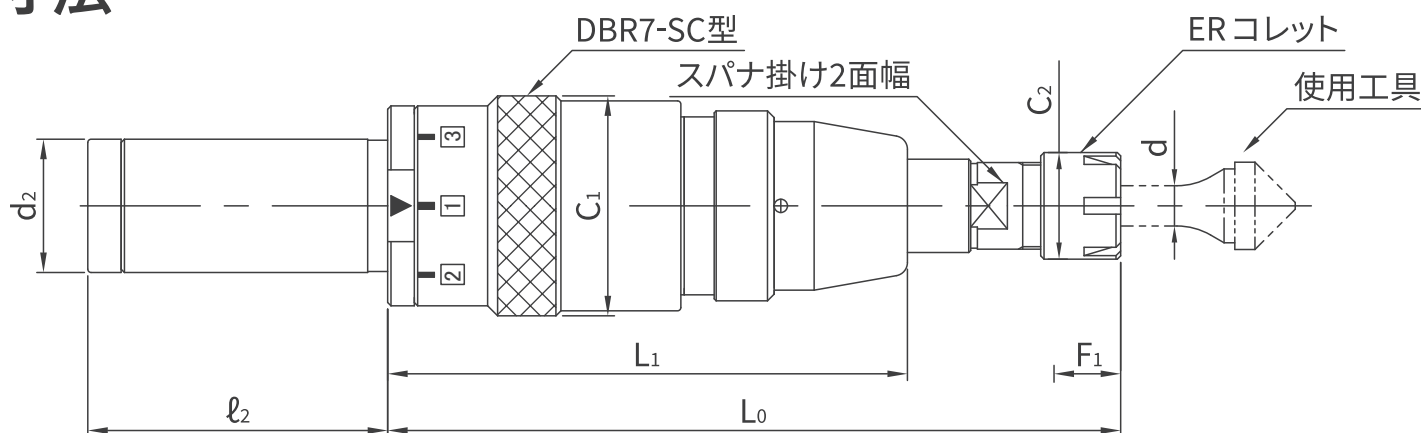


機械取付けイメージ
※ミールリングチャックで把握



※片口スパナはお客様にてご用意ください

寸法



単位: mm

型式	L_0	L_1	C_1	C_2	縮み量 F_1	シャンク		刃具 シャンク径 d	片口スパナ	専用スパナ	本体重量[kg]
						d_2	ℓ_2				
ST20-DBR7-SC	110	78	33	16	10	φ20	45	φ3~φ7	11S	E11M	0.43

製造元 カトウ工機株式会社

本社・平塚工場 〒254-0076 神奈川県平塚市新町 2-65

TEL (0463)36-1511

東京営業所 〒108-0074 東京都港区高輪 3-7-16

TEL (03)6408-6511

中部営業所 〒463-0811 愛知県名古屋守山区深沢 1-706-2D

TEL (052)736-1211

関西営業所 〒650-0015 兵庫県神戸市中央区多聞通 4-4-13 歩 11 番館 503

TEL (078)371-1351

<https://kato-koki.com/>

代理店・販売店

SHURON

정 명기 산업기밀 / 저작권

A 16909, 경기도 용인시 기흥구 용구대로 2394번길 27 주성기동 113호
M 010-5545-7671 E m.g.jeong@icloud.com

