전해 버 제거 장치

ECMB-N1



전해 현상을 최적의 상태로 제어하고,
가공물의 버를 안정적으로 제거.



주식회사 아크리텍

전해 디버링 장치

ECMB-N1



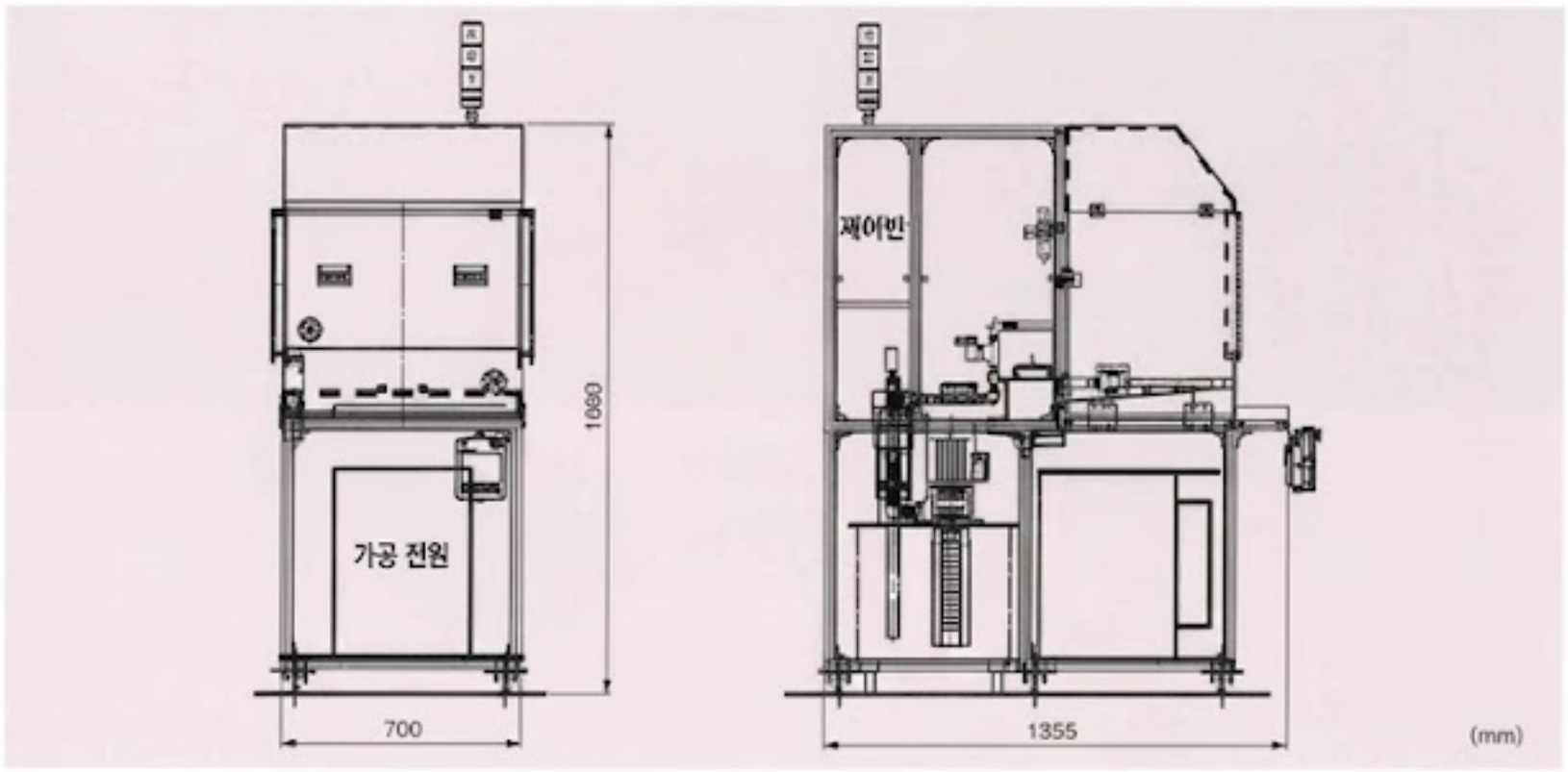
■ECMB-N1의 주요 특징

- 기계 가공에 의한 금속 부품의 교차 구멍, 또는 내면 단턱부에 빌생한 버 등에 대해서 고정된 툴쵀 전극에 장착하여, 전기적으로 단시간에 버를 제거합니다.
- 디버링에 필요한 전해액은 질산나트륨이나 20~25%의 식염수를 사용. 디버링 가공 시에는, 최적의 비중을 갖는 전해액으로 버를 제거합니다.
- 수작업 디버링과 달리, 간단한 조작으로 확실하게 디버링을 행할 수 있슴니다. 또한 가공 사이클이 짧기 때문에 양산 가공에 최적입니다.

■ECMB-N1의 주요 사양

장치 크기	700W×1355D×1660H
가공 전원	30V200A
탱크 용쟝	100ℓ
핸디 조작반	표준 장비
라이트 커튼	표준 장비
유량계	표준 장비

■ECMB-N1의 치수도



주식회사 아크리텍

〒258-0019 가나가외현 아시가라카미군 오오이마치 가네코 1018번지 TEL. 0465-82-0275 FAX. 0465-84-0417
http://www.acritech.co.jp/

Printed in Japan 2020.02 2000 WO