SHURON

Your business partner in Korea

Company profile

本書の権利は SHURONにあり、技術的な内容が含まれているため無断に第3者へ公開と配布する事を禁止します。

Greetings

Your business partner in Korea 先に進む技術力とKnow-how! SHURONが供にします。

SHURON は国内の各優秀の企業,大学校及び政府傘下の研究所などに必要な,最先端の測定,計測装備及び生産装備を輸入・販売している貿易会社であって迅速で徹底な事後Serviceに万全を期しています。

さらに長い間蓄積された弊社だけの技術的なKnow-howで御客様に我々が取扱っている数多くのHigh quallity製品とSolutionを提供できるように, 御客満足の精神で全ての業務に最善を尽くしております。



Instruction of Company

■社 名: SHURON

• 設 立: 2018.7

■ 事業内容: 産業用の工作機械,自動装置制作

計測装置の輸入販売, Maintenance サポート

■ アドレス: 113, Sangga-dong, 27, Yonggu-daero, 2394beon-gil

Giheung-gu, Yongin-si, Gyeonggi-do, 16909, Korea

• 工 場: 35-25, Yongsan 4-gil, Chirwon-eup, Haman-gun,

Gyeongsangnam-do, Republic of Korea

■ **T E L**: +82 10-4647-6227

• Website: www.shuron.kr

YouTube :

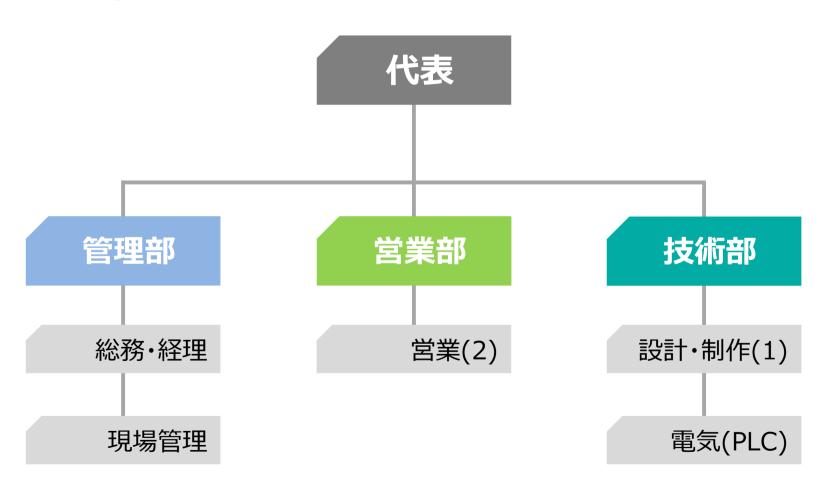






Mobile用

Organization



Our Services

Technical Support

After Service Installation Maintenance 専門の協力会社を構築

Sales Field

Automotive Test Simulator Industrial Equipment の他 多様な分野に対するフィールド保有

Local Partner

主要産業団地と研究団地に 位置している多数の 地方協力社との協業を 通して営業活動を展開





Global Network

多年間重ねてきた多様な グロバルパートナーを利用して 市場の調査と迅速なSolutionを提案

Policy

超大型設備のProject経験を元にして御客の業務に貢献する



Communication

円滑なコミュニケーションと協議で 効率的な業務とSurpport可能

Industrial Equipment

Offers The Best Technical Solution

HIRATA Engine / Transmission assembly line











Clutch assembly equipment



Line modification

TRIENgineering ROBOLUTION

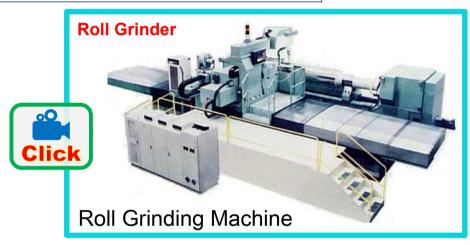






SHIBAURA MACHINE Machine Tools

Shibaura Machine









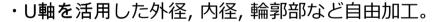
IKEGAI Boring + Honing machine







Honing Center の特長

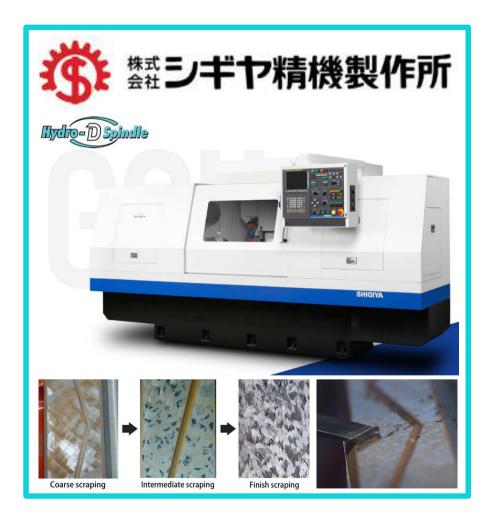




- 一回の段取りで二度セットせずに進むので 段取り替えによる加工誤差が発生しない。
- ・NC制御でホーニングをするため加工精度が良い。
- ・Compactなサイズで据付場所の制約が少ない。



SHIGIYA Cylindrical Grinders





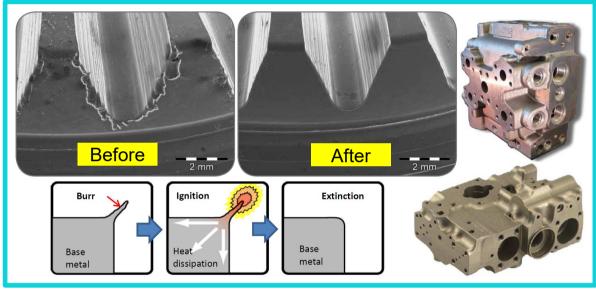
SHIGIYA 円筒研削盤の特長

- 全ての部品の統合生産システムを採用して高精度の研磨を実現
- 円筒研磨の加工精度を 0.06um で高精度の品質を実現
- デジタル化を通して効率的な生産管理、品質管理で製造
- ・IoTを活用してモニタリングと予防保全を支援



ATL Thermal Energy Method





装備の特長

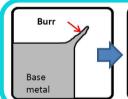
- ・機械と主要機能品を直接生産して柔軟な生産性と品質を管理
- ・バリ取りが難しい油圧部品などの内部と交差穴、表面、角などに効果的
- ・メンテナンスが容易でバリ取り時間が 30~60秒程度で短い (設定による)
- ・ロボット、搬送装置、コンベアなどの自動化構成も提案可能
- ・トレンディなデザインと一体化した設計で据付当日システム稼働可能

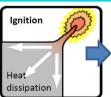
EXTRUDE HONE Thermal Energy Method

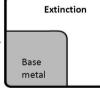










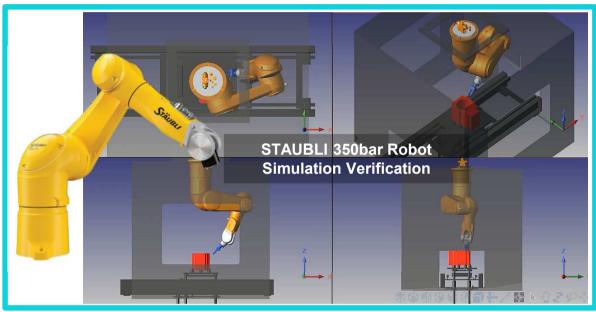


特長

- ・段取りが簡単で、複雑な交差穴のバリも無くすことが可能。
- ・NC制御で全ての動作が自動的に稼働。
- ・One Shot(1回燃焼)60秒程度のサイクルタイム。
- ・ロボット自動化にて無人運用も可能。

Washing Machine Robot Waterjet Washing

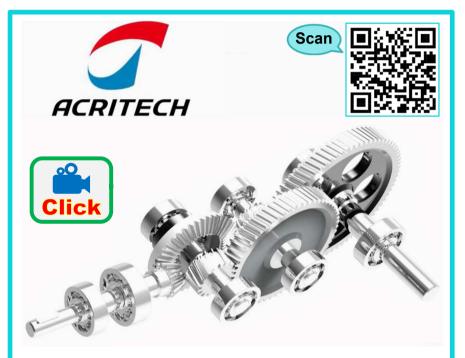




特長

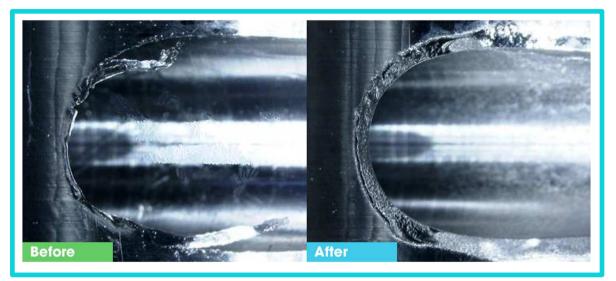
- Cavitationを利用した高圧の洗浄効果
- ・機上での洗浄より2倍以上のWater Jet噴射能力を発揮(破砕力)
- 据付のスペースに合わせてコンパクトな設計可能
- 反発力をシミュレーションで検証して安定的な洗浄用のロボットを採用

ACRITECH Electro Chemical Deburring



特長

- ・ターゲティングしたバリを確実に除去できます。
- ・金属であれば加工できる素材を選ばないです。
- ・交差穴或いは内面の段差などを短時間で加工します。
- ・客先に合わせてロボットや洗浄まで一括提案できます。



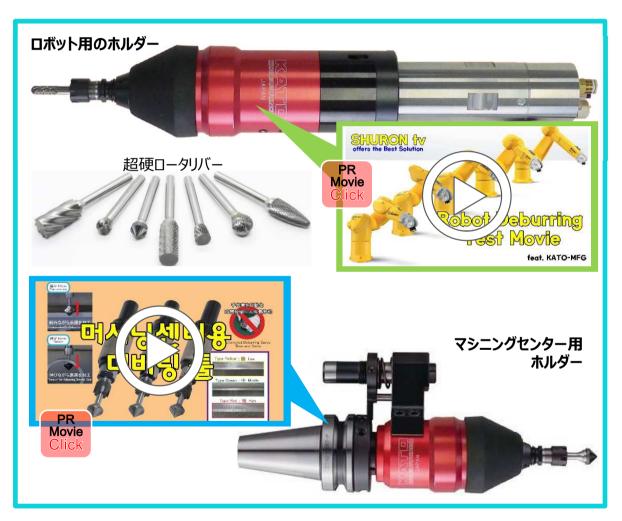


KATO-MFG Deburring Tool&Holder



Features

- ・傾動/縮みフロートにより大まかなティーチングで加工可能。
- ・人の手に近い感覚でバリ取り作業が可能。
- ・高価な力センサーを必要とせず、安定したバリ取りが可能。
- ・伸縮機構により表裏両面のバリ・面取りが可能。
- ・寸法誤差を伸縮機構により吸収して高精度の保持が可能。



MSI Systems Spindle Motor & Deburring Solutions



MSI システムは使用者のニーズに合わせた小型スピンドル技術に特化された企業です。

使用の目的に合う切削加工、溶接ビード除去、研削加工のソリューションを提案します。



- ・曲面への加工が可能です。
- ・設置スペースにも柔軟に対応します。
- ・従来の常識を超える汎用性と操作性を見せます。
- ・生産性の向上とコスト削減に貢献します。
- · 15000 rpmの出力で加工時間の短縮と高品質化を実現します。





ニーズに合わせて当社の製品と関連するアクセサリーを含めて提案します。 標準仕様で対応できない場合はオーダーメイドにて提案可能です。.

PLC Engineering

SIEMENS PLC Engineering, Maintenance





SHURON

Your business partner in Korea

Thank you

本書の権利は SHURONにあり、技術的な内容が含まれているため無断に第3者へ公開と配布する事を禁止します。